

STARCUT AH 18

FLUIDE SANS BORE, NI AMINE SECONDAIRE, NI PRECURSEUR DE FORMALDEHYDE



APPLICATIONS

STARCUT AH 18 est un fluide semi-synthétique stable, inodore, semi-transparent, particulièrement recommandé pour les applications de tournage, fraisage, perçage ou rectification.

STARCUT AH 18 convient pour les opérations de rectification ou d'usinage d'alliages ferreux sur machine individuelle ou avec des systèmes centralisés.

STARCUT AH 18 est utilisable sur une eau moyennement douce à moyennement dure (10 à 40°F)

AVANTAGES

- **Augmentation de la durée de vie des outils** grâce à ses additifs polaires.
- **Polyvalent** : idéal pour toutes les applications d'usinage et de rectification courantes
- **Stabilité remarquable** : allongement de la durée de vie du fluide, moins de traitements par additifs ce qui se traduit par une réduction des coûts.
- **Excellente mouillabilité** assurant un parfait état de surface des pièces usinées.
- **Très peu moussant** : idéal en présence de gros débits et sous hautes pressions, permet de travailler dans les conditions de moussage les plus sévères
- **Bonne protection contre la corrosion** ce qui entraîne moins de rejets et moins de coûts de maintenance.
- Répond aux critères **PMUC** dans la limite de concentration < 7%
- **Sans bore** : non classé SVHC sous REACH.
- **Très bon profil HSE** : exempt de bore, de chlore, de formaldéhyde et de phénol. Contient uniquement des amines approuvées TRGS611

UTILISATION

Le pourcentage d'utilisation est à prendre en compte selon les matériaux à usiner, la dureté de l'eau et la protection des métaux usinés exigée.

- Rectification : 4 à 5 %
- Usinage : 5 à 7 %.

La préparation de l'émulsion se fait en versant l'huile dans l'eau ou à l'aide d'un mélangeur/doseur. Il convient de vérifier régulièrement la concentration et le pH du produit en service.

CARACTERISTIQUES

CARACTERISTIQUES	UNITES	METHODES	VALEURS MOYENNES
Masse volumique à 20°C	kg/m ³	ASTM D 1298	980
pH en solution à 3%	-	-	9,8
Coefficient réfractométrique	-	-	1,6

Les caractéristiques moyennes sont données à titre indicatif



HYGIENE, SECURITE ET ENVIRONNEMENT

La sélection effectuée sur les matières premières et les tests sanitaires subis par **STARCUT AH 18** garantissent que ce produit, utilisé correctement suivant la préconisation, est parfaitement inoffensif pour les utilisateurs. Il faut noter qu'un réfrigérant opère dans un bac pendant une période relativement longue pendant laquelle il subit des pollutions variées soit de nature chimique (huiles hydrauliques, gras, solutions métalliques, vernis, passivant, etc.) soit bactériologiques (mains des utilisateurs, pièces à usiner, eaux utilisées de type industriel, terres de fonderies, déchets divers, etc.). Une bonne hygiène du lieu de travail permet de prolonger la durée du bain et optimise les caractéristiques chimiques du produit.

L'élimination doit être effectuée en conformité avec les règlements en vigueur sur le rejet des huiles usagées.

A stocker impérativement à l'ABRI DU GEL et des INTEMPERIES. Assurer un bon roulement du stock.

Date limite d'utilisation : date de fabrication + 12 mois

Notre service technique est à votre disposition pour vous apporter les conseils nécessaires.